Liniierungsfarbe
Stand: April 2022

1. Anwendung

GLP-MW ist eine 2-komponentige, wasserbasierte, lichtechte Polyurethan-Linienmarkierungsfarbe. GLP-MW wird als Linienmarkierungsfarbe auf verschiedenen Sportbodensystemen ohne zusätzliche Vorbehandlung angewendet.

GLP-MW INDOOR-PUR-Indoor Liniierungsfarbe

weiß	RAL 9010	1,0 kg Gebinde (820 g Komp. A + 180 g Komp. B)
blau	RAL 5012	1,0 kg Gebinde (820 g Komp. A + 180 g Komp. B)
schwarz	RAL 9005	1,0 kg Gebinde (820 g Komp. A + 180 g Komp. B)
gelb	RAL 1023	1,0 kg Gebinde (820 g Komp. A + 180 g Komp. B)
rot	RAL 3020	1,0 kg Gebinde (820 g Komp. A + 180 g Komp. B)
grau	RAL 7001	1,0 kg Gebinde (820 g Komp. A + 180 g Komp. B)
dunkelblau	RAL 5009	1,0 kg Gebinde (820 g Komp. A + 180 g Komp. B)
grün	RAL 6002	1,0 kg Gebinde (820 g Komp. A + 180 g Komp. B)
orange	RAL 2004	1,0 kg Gebinde (820 g Komp. A + 180 g Komp. B)

Beide Komponenten werden als Set geliefert, jedoch in separaten Dosen und werden vor Ort miteinander vermischt. Der Verbrauch liegt bei ca. 200 g/m² oder ca. 5 m² Fläche, bzw. ca. 100m Linie pro Gebinde (bei 5 cm Linie).

2. Mischvorgang

Den Behälter mit der Farbe (Komponente A) öffnen und das Material mischen, bis es homogen ist. Nun die Dose mit dem Härter (Komponente B) öffnen und den Härter in die Farbe hinzugeben. Beide Komponenten etwa 2 Minuten lang mechanisch miteinander mischen, bis eine homogene Mischung entstanden ist. Ein gut gemischtes Material ist gleichmäßig gefärbt und enthält keine klaren oder dunklen Flecken.

Um Mischfehler oder unvermischte Reste zu vermeiden, das gemischte Material in einen sauberen und leeren Behälter umfüllen und nochmals kurz mischen. Niemals unvermischte Reste verwenden.

Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens bei 10°C und darf höchstens bei 30°C betragen. Die Temperatur des Untergrundes muss aber mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit am Ort der Verarbeitung sollte bei min. 30 % und bei max. 70 % liegen. Die Verwendungszeit der GLP-MW Liniierungsfarbe beträgt bei 20 °C ca. 45 bis 60 Minuten.

Die Trocknungs- und Aushärtungszeiten der GLP-MW, bei einem Verbrauch von 10 g/m bei einer Linienbreite von 5 cm, sind wie folgt:
- überstreichbar: nach 16 Stunden und max. innerhalb von 48 Stunden bei 20 °C und 50% r.F.
- vollständig ausgehärtet: nach 7 Tagen bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit

Hinweis: Während der Trocknungszeit darf die relative Luftfeuchtigkeit 80% nicht überschreiten!
Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Die Kontaktdaten finden Sie unten.

Dieses Produktdatenblatt unterliegt keinem Änderungsdienst! Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr.
Die jeweils aktuelle, gültige Fassung ist abrufbar unter www.kraiburg-relastec.com/sportec

Georg Traugott GmbH

Feldstraße 1 · AT-6020 Innsbruck
Tel. +43 (0) 512 / 29 12 66
Fax +43 (0) 512 / 29 12 66-30

www.traugott-tirol.com
office@traugott-tirol.at

Made in Germany
qualityaustria SYSTEMZERTIFIZIERT ISO 9001:2015 NR. 00186/0 ISO 50001:2011 NR. 00070/0
IQNet
IAKS